Автономная Некоммерческая Организация
Дополнительного Профессионального Образования
«Магнитогорская автошкола – 1»

СОГЛАСОВАНО
Начальник Управления ГИБДД
ГУМВД России по Челябинской области
полковник полиции

_____ С.В. Курышев

«_18_» _____ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО
«Магнитогорская автошкола – 1»

_____ Р.А. Гадельшин

«_04_» _____ 2014 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «ВЕ»

г. Магнитогорск

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «BE» (далее – Рабочая программа) разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 10 января 1995 г. № 196-ФЗ «О безопасности дорожного движения» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, № 50, ст. 4873; 1999, № 10, ст. 1158; 2002, № 18, ст. 1721; 2003, № 2, ст. 167; 2006, № 52, ст. 5498; 2007, № 46, ст. 5553; № 49, ст. 6070; 2009, № 1, ст. 21, № 48, ст. 5717; 2010, № 30, ст. 4000, № 31, ст. 4196; 2011, № 17, ст. 2310, № 27, ст. 3881, № 29, ст. 4283, № 30, ст. 4590, № 30 (ч. 1), ст. 4596; 2012, № 25, ст. 3268, № 31, ст. 4320; 2013, № 17, ст. 2032, № 19, ст. 2319, № 27, ст. 3477, № 30, ст. 4036) (далее - Федеральный закон № 196-ФЗ), Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326, № 30, ст. 4036), на основании правил разработки примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 1 ноября 2013 г. № 980, приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 292 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Содержание Рабочей программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Учебный план содержит перечень учебных предметов специального цикла с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Специальный цикл включает учебные предметы:

«Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «BE» как объектов управления»;

«Основы управления транспортными средствами категории «BE»;

«Вождение транспортных средств категории «BE» (для транспортных средств с механической трансмиссией)».

Рабочие программы учебных предметов раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Условия реализации Рабочей программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Рабочей программы.

Рабочая программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»
_____ Р.А. Гадельшин
«_____»_____ 2014 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ "BE"

(название программы)

Цель Профессиональная подготовка
Категория слушателей Лица, имеющие право на управление транспортным средством категории «В» в течении не менее двенадцати месяцев
Срок обучения 1 месяц (32 часа)
Форма обучения очная

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «BE» как объектов управления	6	3	3
Основы управления транспортными средствами категории «BE»	6	3	3
Вождение транспортных средств категории «BE» (с механической трансмиссией) [1]	16	-	16
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	32	8	24

[1] Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»
_____ Р.А. Гадельшин
«_____»_____ 2014 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА СПЕЦИАЛЬНОГО ЦИКЛА

"Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "BE" как объектов управления".

Цель профессиональная подготовка обучающихся по устройству и приобретение ими навыков технического обслуживания транспортных средств категории «BE»

Срок обучения 3 занятий (6 часов)

Форма обучения очная

Распределение учебных часов по разделам и темам

№№	Наименование разделов и тем	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
1	Общее устройство прицепов и тягово-сцепных устройств	2	2	-
2	Техническое обслуживание прицепов и тягово-сцепных устройств	1	1	-
3	Подготовка автопоезда к движению	3	-	3
Всего		6	3	3

Тема 1. Общее устройство прицепов и тягово-сцепных устройств – 2 часа

Классификация прицепов; краткие технические характеристики прицепов категории О2; общее устройство прицепа; виды подвесок, применяемых на прицепах; назначение и устройство рабочей тормозной системы прицепа; электрооборудование прицепа; назначение и устройство узла сцепки; способы фиксации страховочных тросов (цепей); назначение, устройство и разновидности тягово-сцепных устройств тягачей; неисправности, при наличии которых запрещается эксплуатация прицепа.

Тема 2. Техническое обслуживание прицепов и тягово-сцепных устройств – 1 час

Виды и периодичность технического обслуживания прицепов; контрольный осмотр и ежедневное техническое обслуживание прицепов; подготовка прицепа к техническому осмотру.

Тема 3. Подготовка автопоезда к движению Практическое занятие (проводится на учебном транспортном средстве) – 3 часа.

Проверка наличия смазки в механизме узла сцепки; проверка люфта между узлом сцепки и сцепным шаром; проверка и доведение до нормы давления воздуха в шинах колес; проверка надежности соединения страховочных тросов (цепей); проверка работы внешних световых приборов прицепа.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»
_____ Р.А. Гадельшин
«_____»_____ 2014 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА СПЕЦИАЛЬНОГО ЦИКЛА

«Основы управления транспортными средствами категории «BE»

Цель профессиональная подготовка обучающихся в области основ управления транспортными средствами категории «BE»
Срок обучения 4 занятий (6 часов)
Форма обучения очная

Распределение учебных часов по разделам и темам

№№	Наименование разделов и тем	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
1	Особенности управления автопоездом в штатных ситуациях	3	2	1
2	Особенности управления автопоездом в нештатных ситуациях	3	1	2
	Всего	6	3	3

Тема 1. Особенности управления автопоездом в штатных ситуациях

Теоретическое занятие – 2 часа Причины возникновения поперечных колебаний прицепа во время движения автопоезда; управление автопоездом при прохождении поворотов различного радиуса; выбор безопасной скорости и траектории движения; управление автопоездом при обгоне, опережении и встречном разъезде; маневрирование автопоезда в ограниченном пространстве; управление автопоездом при движении задним ходом; предотвращение «складывания» автопоезда при движении задним ходом; обеспечение безопасности при движении автопоезда задним ходом; особенности управления автопоездом в горной местности, на крутых подъемах и спусках; особенности управления автопоездом при движении по дороге с низким коэффициентом сцепления дорожного покрытия (в гололедицу); перевозка грузов в прицепах различного назначения; оптимальное размещение и крепление перевозимого груза; особенности управления автопоездом в зависимости от характеристик перевозимого груза. Решение ситуационных задач.

Практическое занятие по теме 1 – 1 час

Моделирование дорожных ситуаций, касающихся порядка движения и расположения транспортных средств на проезжей части, проезда перекрестков, пешеходных переходов, мест остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов. Разбор опасных дорожно-транспортных ситуаций, приводящих к ДТП. Решение ситуационных задач с использованием технических средств обучения. Контроль знаний.

Тема 2. Особенности управления автопоездом в нештатных ситуациях

Теоретическое занятие – 1 час. Причины ухудшения курсовой устойчивости и «складывания» автопоезда при торможении; причины возникновения заноса и сноса прицепа; действия водителя с учетом типа привода тягача по предотвращению и прекращению заноса и сноса прицепа; действия водителя с учетом типа привода тягача при превышении безопасной скорости на входе автопоезда в поворот. Решение ситуационных задач.

Практическое занятие по теме 2 – 2 часа

Моделирование дорожных ситуаций, касающихся порядка движения и расположения транспортных средств на проезжей части, проезда перекрестков, пешеходных переходов, мест остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов. Разбор опасных дорожно-транспортных ситуаций, приводящих к ДТП. Решение ситуационных задач с использованием технических средств обучения. Контроль знаний.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»
_____ Р.А. Гадельшин
«_____»_____ 2014 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА СПЕЦИАЛЬНОГО ЦИКЛА

«Вождение транспортных средств категории «BE»
(обучение на транспортных средствах с механической трансмиссией).

Цель приобретение практических навыков управления транспортными средствами категории «BE»
Срок обучения 8 занятий (16 часов)
Форма обучения очная

Распределение учебных часов по разделам и темам

№№	Наименование разделов и тем	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению		
1	Приемы управления автопоездом	4
2	Управление автопоездом в ограниченных проездах	4
Обучение вождению в условиях дорожного движения		
3	Вождение по учебным маршрутам[2]	8
	Всего	16

Раздел 1. Первоначальное обучение вождению

Тема 1. Приемы управления автопоездом – 4 часа

Подготовка к выезду, сцепка автопоезда, проверка технического состояния автопоезда, начало движения, движение по кольцевому маршруту с увеличением и уменьшением скорости, торможение двигателем, остановка; начало движения, разгон, движение по прямой, остановка в заданном месте с применением различных способов торможения; начало движения, движение с поворотами направо, налево и разворотом для движения в обратном направлении; начало движения вперед, движение по прямой, остановка, движение задним ходом по прямой, контролирование траектории и безопасности движения через зеркала заднего вида, остановка; начало движения вперед, движение по прямой, остановка, движение задним ходом с поворотами направо и налево, контролирование траектории и безопасности движения через зеркала заднего вида, остановка, расцепка автопоезда.

Тема 2. Управление автопоездом в ограниченных проездах – 4 часа

Начало движения задним ходом, въезд в «габаритный коридор» с поворотом на 90 градусов направо (налево), движение в «габаритном коридоре», подъезд задним бортом к имитатору погрузочной платформы (ряду стоек), остановка перед имитатором погрузочной платформы, выезд из «габаритного коридора» передним ходом в сторону, противоположную въезду в «габаритный коридор», остановка, начало движения задним ходом; начало движения задним ходом, движение по прямой в «габаритном коридоре» задним ходом, остановка, начало движения передним ходом, движение по прямой в «габаритном коридоре» передним ходом, остановка.

[2] Для обучения вождению в условиях дорожного движения АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1» утверждены маршруты, содержащие соответствующие участки дорог.

Раздел 2. Обучение в условиях дорожного движения

Тема 3. Вождение по учебным маршрутам – 8 часов

Подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, на поворотах, подъемах и спусках, остановка и начало движения на различных участках дороги и в местах стоянки; подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, перестроения, повороты, разворот вне перекрестка, опережение, обгон, объезд препятствия и встречный разъезд, движение по мостам и путепроводам, проезд мест остановок маршрутных транспортных средств, пешеходных переходов и железнодорожных переездов; подготовка к началу движения, выезд на дорогу с прилегающей территории, движение в транспортном потоке, проезд регулируемых и нерегулируемых перекрестков в прямом направлении, с поворотами направо и налево, разворотом для движения в обратном направлении.

4. Планируемые результаты освоения Рабочей программы профессиональной подготовки водителей категории «BE»

В результате освоения Программы обучающиеся должны знать:

Правила дорожного движения, основы законодательства в сфере дорожного движения;

особенности управления составом транспортных средств в штатных и нештатных ситуациях;

В результате освоения Примерной программы обучающиеся должны уметь:

безопасно и эффективно управлять составом транспортных средств в различных условиях движения;

соблюдать Правила дорожного движения при управлении составом транспортных средств ;

выполнять ежедневное техническое обслуживание состава транспортных средств;

устранять мелкие неисправности в процессе эксплуатации состава транспортных средств;

прогнозировать и предотвращать возникновение опасных дорожно-транспортных ситуаций в процессе управления составом транспортных средств;

своевременно принимать правильные решения и уверенно действовать в сложных и опасных дорожных ситуациях;

совершенствовать свои навыки управления составом транспортных средств.

5. Организационно-педагогические условия реализации Рабочей программы

5.1. Организационно-педагогические условия реализации Рабочей программы обеспечивают реализацию Рабочей программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Теоретическое обучение проводится в восьми оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям.

Наполняемость учебной группы не превышает 30 человек.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 1 академический час (45 минут). Продолжительность учебного часа практического обучения вождению составляет 1 астрономический час (60 минут).

Расчетная формула для определения общего числа учебных кабинетов для теоретического обучения:

$$П = \frac{Р_{гр} * n}{0{,}75 * Ф_{пом}};$$

где П – число необходимых помещений;

$Р_{гр}$ – расчетное учебное время полного курса теоретического обучения на одну группу, в часах;

n – общее число групп;

0,75 – постоянный коэффициент (загрузка учебного кабинета принимается равной 75 %);

$Ф_{пом}$ – фонд времени использования помещения в часах.

П=(16*55)/(0,75х1176)= 880/882=1

где П =1 помещение

$Р_{гр}$ = 16 часов

n = 55 групп

$Ф_{пом}$ = 1176 (294 кол-во раб.дней х 4 час.)

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучающимся в соответствии с графиком очередности обучения вождению.

Обучение вождению состоит из первоначального обучения вождению и обучения практическому вождению на учебных маршрутах в условиях дорожного движения.

Первоначальное обучение вождению транспортных средств проводится на автодроме.

К обучению практическому вождению в условиях дорожного движения допускаются лица, имеющие первоначальные навыки управления транспортным средством, представившие медицинскую справку установленного образца и знающие требования Правил дорожного движения.

Обучение практическому вождению в условиях дорожного движения проводится на учебных маршрутах, утвержденных директором АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»

На занятии по вождению обучающий (мастер производственного обучения) имеет при себе:

- документ на право обучения вождению транспортного средства данной категории.

-удостоверение на право управления транспортным средством соответствующей категории.

Транспортные средства, используемые для обучения вождению, соответствуют материально-техническим условиям, предусмотренным пунктом 5.4 Рабочей программы.

5.2. Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения водителей транспортных средств, в том числе 14 преподавателей учебных предметов, 13 мастеров производственного обучения, удовлетворяют квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных

стандартах.

5.3. Информационно-методические условия реализации Рабочей программы включают:

-учебный план;

-календарный учебный график;

-рабочие программы учебных предметов;

-методические материалы и разработки;

-расписание занятий.

5.4. Материально-технические условия реализации Рабочей программы.

Для определения соответствия применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям и способностям обучающихся проводится тестирование с помощью соответствующих специалистов-психологов.

Учебные транспортные средства категории "BE" представлены механическими транспортными средствами в количестве 2 ед., зарегистрированными в установленном порядке и прицепом, разрешенная максимальная масса которого не превышает 750 кг в количестве 1 ед, зарегистрированным в установленном порядке.

Расчет количества необходимых механических транспортных средств осуществляется по формуле:

$$Nтс = \frac{T*K}{t*24,5*12}+1;$$

где Nтс – количество автотранспортных средств;

Т – количество часов вождения в соответствии с учебным планом;

К – количество обучающихся в год;

t – время работы одного учебного транспортного средства равно: 7,2 часа – один мастер производственного обучения на одно учебное транспортное средство, 14,4 часа – два мастера производственного обучения на одно учебное транспортное средство;

24,5 – среднее количество рабочих дней в месяц;

12 – количество рабочих месяцев в году;

1 – количество резервных учебных транспортных средств.

$$Nтс = (16*66)/(7.2x24,5x12)=1056/2116+1=2$$

Nтс = 2 кол-во ТС

Т= 16 кол-во часов вождения

К= 66 кол-во обучающихся в год

t =7.2 часов . (из расчета один мастер производственного обучения на одно транспортное средство).

Механические транспортные средства, используемые для обучения вождению, оборудованы дополнительными педалями привода сцепления и тормоза; зеркалом заднего вида для обучающего; опознавательным знаком "Учебное транспортное средство" в соответствии с пунктом 8 Основных положений по допуску транспортных средств к эксплуатации и обязанности должностных лиц по обеспечению безопасности дорожного движения, утвержденных Постановлением Совета Министров - Правительства Российской Федерации от 23 октября 1993 г. N 1090 "О Правилах дорожного движения" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, N 47, ст. 4531; Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 45, ст. 5521; 2000, N 18, ст. 1985; 2001, N 11, ст. 1029; 2002, N 9, ст. 931; N 27, ст. 2693; 2003, N 20, ст. 1899; 2003, N 40, ст. 3891; 2005, N 52, ст. 5733; 2006, N 11, ст. 1179; 2008, N 8, ст. 741; N 17, ст. 1882; 2009, N 2, ст. 233; N 5, ст. 610; 2010, N 9, ст. 976; N 20, ст. 2471; 2011, N 42, ст. 5922; 2012, N 1, ст. 154; N 15, ст. 1780; N 30, ст. 4289; N 47, ст. 6505; 2013, N 5, ст. 371; N 5, ст. 404; N 24, ст. 2999; N 31, ст. 4218; N 41, ст. 5194).

6. Перечень учебного оборудования по предметам

Наименование учебного оборудования	Единица измерения	Кол-во
Оборудование и технические средства обучения		
Тягово-сцепное устройство	комплект	1
Компьютер с соответствующим программным обеспечением	комплект	1
Мультимедийный проектор	комплект	1
Экран (монитор, электронная доска)	комплект	1
Магнитная доска со схемой населенного пункта	комплект	1
Учебно-наглядные пособия[3]		
Предмет «Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «BE» как объектов управления»		
Классификация прицепов	шт	1
Общее устройство прицепа категории О2	шт	1
Виды подвесок, применяемых на прицепах	шт	1
Устройство рабочей тормозной системы прицепа	шт	1
Электрооборудование прицепа	шт	1
Устройство узла сцепки и тягово-сцепного устройства	шт	1
Контрольный осмотр и ежедневное техническое обслуживание автопоезда	шт	1
Предмет «Основы управления транспортными средствами категории «BE»		
Управление автопоездом при прохождении поворотов	шт	1
Управление автопоездом при обгоне, опережении и встречном разъезде	шт	1
Маневрирование автопоезда в ограниченном пространстве	шт	1
Управление автопоездом при движении задним ходом	шт	1
Перевозка грузов в прицепах различного назначения	шт	1
Причины ухудшения курсовой устойчивости и «складывания» автопоезда при торможении	шт	1
Причины возникновения заноса и сноса прицепа	шт	1
Особенности управления автопоездом в горной местности	шт	1
Типичные опасные ситуации	шт	1
Типовые примеры допускаемых нарушений ПДД	шт	1
Информационные материалы		
Информационный стенд		
Закон Российской Федерации от 7 февраля 1992 г. N 2300-1 "О защите прав потребителей"	шт	в наличии
Копия лицензии с соответствующим приложением	шт	в наличии
Примерная программа профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «BE»	шт	в наличии
Программа профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «BE», согласованная с Госавтоинспекцией	шт	разработана
Учебный план	шт	в наличии
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	шт	в наличии

[3] Учебно-наглядное пособие представлено в виде мультимедийный слайдов.

Расписание занятий (на каждую учебную группу)	шт	в наличии
График учебного вождения (на каждую учебную группу)	шт	в наличии
Схемы учебных маршрутов, утвержденные руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность	шт	в наличии
Книга жалоб и предложений	шт	в наличии
Адрес официального сайта в сети «Интернет»		размещен

Участки автодрома, использующейся на условиях аренды (основание: Постановление Администрации города Магнитогорска от 31.12.2009г. №11672-П «О предоставлении в аренду некоммерческому образовательному учреждению некоммерческого партнерства «Автошкола-1» земельного участка из категории: земли населенных пунктов занимаемого автодромом по улице Кирова в Орджоникидзевском районе города Магнитогорска» договор аренды земельного участка (целевое использование-автодром) №5297 от 08.02.2010года до 25.08.2019 года (зарегистрирован в Управлении Федеральной службы государственной регистрации, кадастра и картографии по Челябинской области 09.04.2010 №74-74-33/079/2010-442). На основании постановления Администрации города Магнитогорска Челябинской области от 25.01.2011г. №533-П «О внесении изменения в постановление администрации города от 31.12.2009г. №11672-П и заключении дополнительного соглашения к договору №5297 аренды земельного участка от 08.02.2010г. согласно которому внесены изменения по тексту слова «некоммерческое образовательное учреждение некоммерческого партнерства «Автошкола-1» на автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Магнитогорская автошкола – 1»
Объект права и его площадь: Земельный участок из земель: земли населенных пунктов (ПК-3, зона производственно-коммунальных объектов III класса) с кадастровым номером №74:33:1316001:96, согласно кадастровому плану земельному участку (выписка из государственного земельного кадастра), утвержденного Магнитогорским филиалом ФГУ «Земельная кадастровая палата» по Орджоникидзевский район. ул. Кирова (далее Участок), в границах указанных в кадастровой карте (плане) Участка, прилегаемой к настоящему Договору и являющейся его неотъемлемой частью общей площадью 8745,13 кв.м.
Цель использования Участка: Участок, занимаемый автодромом. Арендатор: АНО ДПО «Магнитогорская автошкола – 1».) для первоначального обучения вождению транспортных средств, используемые для выполнения учебных (контрольных) заданий, предусмотренных Рабочей программой, имеют ровное и однородное асфальто- или цементобетонное покрытие, обеспечивающее круглогодичное функционирование.

Автодром имеет установленное по периметру ограждение, препятствующее движению по территории транспортных средств и пешеходов, за исключением учебных транспортных средств, используемых в процессе обучения.

Наклонный участок (эстакада) имеет продольный уклон относительно поверхности автодрома 8.9 %.

Размеры автодрома для первоначального обучения вождению транспортных средств (на основании технического паспорта на сооружение дорожного хозяйства, автодром по состоянию на 09.02.2012 г. выданного Федеральным государственный унитарным предприятием, основанным на праве хозяйственного ведения, «Российский государственный центр инвентаризации и учета объектов недвижимости – Федеральное БТИ» Челябинский филиал Магнитогорское отделение) составляют 6903,0м^2 (0.69 га). Площадь асфальтобетонного покрытия составляет 4116,7м^2 (0.4 га).

При проведении промежуточной аттестации и квалификационного экзамена коэффициент сцепления колес транспортного средства с покрытием автодрома в целях безопасности, а также обеспечения объективности оценки в разных погодных условиях не ниже 0,4 по ГОСТ Р 50597-93 "Автомобильные дороги и улицы. Требования к эксплуатационному состоянию, допустимому по условиям обеспечения безопасности дорожного движения"[4], что соответствует влажному

[4] Постановление Совета Министров - Правительства Российской Федерации от 23 октября 1993 г. N 1090 "О Правилах дорожного движения" (Собрание актов Президента и Правительства Российской Федерации, 1993, N 47, ст. 4531; Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 45, ст. 5521; 2000, N 18, ст. 1985; 2001, N 11, ст. 1029;

асфальтобетонному покрытию.

Для разметки границ выполнения соответствующих заданий имеются в достаточном количестве и применяются конуса разметочные (ограничительные), стойки разметочные, вехи стержневые. Размеры автодрома позволяют одновременно разместить на их территории все учебные (контрольные) задания, предусмотренные Рабочей программой.

Поперечный уклон участков автодрома, используемых для выполнения учебных (контрольных) заданий, предусмотренных Рабочей программой, обеспечивает водоотвод с их поверхности. Продольный уклон автодрома (за исключением наклонного участка (эстакады) составляет 85‰.

При проведении обучения в темное время суток имеется искусственное освещение, средняя освещенность составляет 24 лк., отношение максимальной освещенности к средней составляет 3:1, показатель ослепленности установок наружного освещения не превышает 150. Искусственное освещение в точках замера соответствует требованиям предъявляемым автошколам в соответствии с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 декабря 2013 года №1408.

На автодроме оборудованы нерегулируемый перекресток неравнозначных дорог, обозначенный знаками 2.1.; 2.4, соответствующий требованиям ГОСТ Р 50597-93, нерегулируемый пешеходный переход обозначенный знаками 5.19.1; 5.19.2 и разметкой 1.14.1, соответствующий требованиям ГОСТ Р 52290-2004, ГОСТ Р 52289-2004 и ГОСТ Р 51256-2011, установлены дорожные знаки: 3.24 (1шт), 1.2 (1шт), 1.3.1 (1шт), 5.19.1 (2шт), 5.19.2 (2шт), 2.5 (1шт), 4.2.1 (1шт), 4.1.3 (1шт), 8.22.1 (1 шт), нанесена дорожная разметка 1.1, 1.12, 1.14.1 в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51256-2011.

Оценка состояния учебно-материальной базы по результатам самообследования размещается на официальном сайте в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

www.autoschoolmgn.ru

2002, N 9, ст. 931; N 27, ст. 2693; 2003, N 20, ст. 1899; 2003, N 40, ст. 3891; 2005, N 52, ст. 5733; 2006, N 11, ст. 1179; 2008, N 8, ст. 741; N 17, ст. 1882; 2009, N 2, ст. 233; N 5, ст. 610; 2010, N 9, ст. 976; N 20, ст. 2471; 2011, N 42, ст. 5922; 2012, N 1, ст. 154; N 15, ст. 1780; N 30, ст. 4289; N 47, ст. 6505; 2013, N 5, ст. 371; N 5, ст. 404; N 24, ст. 2999; N 31, ст. 4218; N 41, ст. 5194).

7. Система оценки результатов освоения программы профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «BE»

Текущий контроль проводится в форме контрольных работ по пройденным темам. По окончании изучения предметов базового цикла проводится зачет в письменной форме. Контроль теоретических знаний по предметам специального и профессионального циклов также проводится в форме зачета.

Профессиональная подготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений[5].

Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по предметам:

"Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "BE" как объектов управления";

"Основы управления транспортными средствами категории "BE";

Промежуточная аттестация и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводятся с использованием материалов, утвержденных директором АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»

Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит из двух этапов. На первом этапе проверяются первоначальные навыки управления транспортным средством категории "BE" на автодроме. На втором этапе осуществляется проверка навыков управления транспортным средством категории "BE" в условиях дорожного движения.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии водителя[6].

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1» на бумажных и электронных носителях.

[5] Статья 74 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

[6] Статья 60 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

8. Учебно-методические материалы, обеспечивающие реализацию программы профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «BE»

Учебно-методические материалы представлены:

1. Примерной программой профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "BE", утвержденной в установленном порядке;

2. Образовательной рабочей программой профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории "BE", согласованной с Госавтоинспекцией и утвержденной директором АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»

3. Методическими рекомендациями по организации образовательного процесса, утвержденными директором АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1»

4. Материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными директором АНО ДПО «Магнитогорская автошкола-1».

5. Учебниками и учебными пособиями, тематическими вопросами, экзаменационными билетами.